

琼脂糖 Agarose

货号：PMK0848MU

保存：室温保存运输，有效期 2 年。

规格：100g/500g

用途：适用于通过凝胶电泳或印迹进行日常核酸分析。

产品简介：

琼脂糖是琼脂中不带电荷的中性组成成份，提取自琼脂或者含琼脂的海藻，结构上是一种线性聚合物，由 β -D-吡喃半乳糖（1-4）连接3,6-脱水 α -L-吡喃半乳糖基单位构成。琼脂糖在水中一般加热到90℃以上溶解，温度下降到35-40℃时形成良好的半固体状的凝胶，这是它具有多种用途的主要特征和基础。琼脂糖凝胶性能通常用凝胶强度表示。强度越高，凝胶性能越好。

琼脂糖作为凝胶电泳常用支持物，其纯度会直接影响DNA的分辨能力及电泳结果的清晰度。Agarose为高纯度的琼脂糖，通常配置成浓度为0.5~2%的琼脂糖凝胶，用于分离、鉴定核酸，如DNA鉴定、DNA限制性内切核酸酶图谱制作等。加入核酸荧光染料，使用凝胶成像扫描仪，即可观察电泳结束后的核酸条带。

产品组成：

货号	PMK0848MU-100	PMK0848MU-500
琼脂糖 Agarose	100g	500g

使用方法：

1. 琼脂糖凝胶制备（以水平电泳琼脂糖凝胶制备为例）：

① 根据制胶量及凝胶浓度，量取一定量的电泳缓冲液（TAE或TBE），倒入三角锥形瓶中。

注：制胶缓冲液和电泳缓冲液需一致。

② 准确称量琼脂糖，小心加入上述三角锥形瓶中。在锥形瓶瓶口盖上牛皮纸，置于微波炉中加热熔解。加热至溶液沸腾后，请戴上隔热手套，小心晃动锥形瓶，如此重复数次，直至琼脂糖完全溶解。注：琼脂糖溶解过程应采用多次短暂沸腾的方法，避免溶液过热暴沸。同时应保证琼脂糖充分完全熔解，以免造成电泳图像模糊不清。

③ 向充分熔解的琼脂糖里加入核酸染料。

④ 将琼脂糖溶液倒入制胶模中，然后在适当位置处插上梳子。凝胶厚度一般在3~5mm之间。

⑤ 室温下待胶凝固（大约30min~1h），置于电泳槽中进行电泳。

2. 依据目的核酸片段大小及电泳缓冲液类型，确定所需琼脂糖浓度。

琼脂糖浓度	理想线形DNA分辨范围（bp）	
	1x TAE	1x TBE
0.6%	1200~15000	1200~12000
0.8%	1000~10000	1000~12000
1.0%	200~10000	100~10000
1.2%	100~8000	100~5000
1.5%	100~5000	50~3000
2.0%	50~3000	50~3000
2.5%	50~3000	50~2000

产品说明书

质量控制:

凝胶强度 (1%凝胶) : $> 1200 \text{ g/cm}^2$;

电渗 (EEO) : < 0.15 ;

硫化物: $\leq 0.15\%$;

凝胶温度 (1.5%凝胶) : $35\sim 37^\circ\text{C}$;

熔胶温度 (1.5%凝胶) : $87\sim 89^\circ\text{C}$;

水分: $\leq 10\%$;

核酸酶不得检出。

注意事项:

- 1、熔胶可能会引起暴沸, 需注意防止烫伤。
- 2、若使用具有致癌性的荧光染料进行凝胶核酸染色(如溴化乙锭等), 请佩戴手套。
- 3、配置好的凝胶如不立即使用, 请将凝胶泡于电泳缓冲液 (TAE或者TBE中) 备用, 避免凝胶干裂。
- 4、该试剂仅用于科研领域, 不适用于临床诊断或其他用途。
- 5、为了您的安全和健康, 请穿实验服并戴一次性手套操作。

相关产品:

PMK1300 考马斯亮蓝蛋白胶快速染色液

PMK053 GAPDH mAb-HRP conjugated

PMK0312 抗体稀释液

PMK1700 PBST 缓冲液

PMK1020 IPTG 溶液(50mg/ml)

PMK1010 30%丙烯酰胺(29:1)

PMK1070 5×Tris-甘氨酸电泳缓冲液

PMK0012 SDS-PAGE 凝胶制备试剂盒



更多产品详情了解, 请关注公众号: